

# 中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 116—2012  
代替 JG/T 116—1999

JG/T 116—2012

## 聚碳酸酯(PC)中空板

**Polycarbonate multiwall sheet**

(ISO 11963:1995, Plastic—Polycarbonate sheets—Types, dimensions and characteristics, MOD)

中华人民共和国建筑工业

行 业 标 准

聚碳酸酯(PC)中空板

JG/T 116—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字  
2013年1月第一版 2013年1月第一次印刷

\*

书号: 155066 · 2-24364 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107

2012-02-09 发布

2012-08-01 实施



JG/T 116-2012

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

## 8.5 判定规则

### 8.5.1 合格项的判定

#### 8.5.1.1 外观与尺寸的判定

外观与尺寸检验结果应按表 5 进行判定。

#### 8.5.1.2 其他性能的判定

其他性能测试结果中,若有 1 项不合格时,应从原批中随机抽取双倍样品,对该项目进行复验,复验结果全部合格,则中空板性能合格;若复检结果仍有 1 项不合格项时,则该项性能不合格。

### 8.5.2 合格批的判定

外观、尺寸、其他性能检验结果全部合格,则判该批合格,若有 1 项不合格,则判该批不合格。

## 9 标志、包装、运输、贮存

### 9.1 标志

中空板包装膜上应有下列标志:产品标记、商标、生产日期。标志应清晰、牢固,宜标注在中空板的保护膜上。

### 9.2 包装

中空板每块应采用 PE 膜包装,长途运输产品应采用特殊包装。

### 9.3 运输

中空板运输过程中不应抛掷、重压和碰撞,应保持清洁,不应与腐蚀性介质接触。搬运时应小心轻放,确保产品完好无损。

### 9.4 贮存

中空板在室内储放应干燥通风,贮存温度不应超过 60 ℃,堆放平整高度不应超过 2 m,底部垫木应均匀,间距不应大于 1 m,垫木宽度不应小于 80 mm。严禁与腐蚀介质混放在一起并远离热源。

中空板不应长期在室外曝晒或淋雨。

## 前言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替了 JG/T 116—1999。

本标准是对 JG/T 116—1999《聚碳酸酯(PC)中空板》的修订,与 JG/T 116—1999 相比主要技术变化如下:

- 增加了落锤冲击(穿孔特性)的测定;
- 增加了雾度、耐候性的要求;
- 增加了雾度、黄色指数的术语定义;
- 增加了聚碳酸酯原材料的泊松比典型值;
- 增加了遮阳系数、隔声性能、承载性能的要求;
- 修改了产品型号表示方法;
- 修改了尺寸偏差的要求;
- 修改了透光率的要求;
- 修改了产品的分类。

本标准使用重新起草法,修改采用 ISO 11963:1995《聚碳酸酯板材 类型,尺寸和特性》,与 ISO 11963:1995 的主要技术差异如下:

- 增加了尺寸测量的方法,部分试验方法采用了国家标准;
- 增加了产品分类与标识;
- 增加了落锤冲击(穿孔特性)的测定;
- 增加了线膨胀系数测定方法;
- 增加了雾度、耐候性的要求;
- 增加了聚碳酸酯原材料的泊松比典型值;
- 增加了遮阳系数、隔声性能、承载性能的要求;
- 修改了尺寸偏差的要求;
- 修改了透光率的要求。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:国家化学建筑材料测试中心。

本标准参加起草单位:上海汇丽·塔格板材有限公司、拜耳(北京)板材有限公司、中山固莱尔阳光板有限公司、常州丰盛光电科技股份有限公司、佛山市科特龙建材有限公司、北京辉宏卡普隆科贸有限公司、德国乐得卡有限公司。

本标准主要起草人:丁金海、者东梅、胡孝义、刘润、李艳红、卢杰华、葛伟新、廖玄戈、王宏、李敏骅、杨洪钧。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——JG/T 116—1999。

#### 7.4.7 紫外线透射比

紫外线透射比应按 GB/T 2680—1994 第 3 章规定进行试验。

#### 7.4.8 燃烧性能

燃烧性能应按 GB 8624—2006 第 10 章规定进行。

#### 7.5 遮阳系数

遮阳系数应按 GB/T 8484—2008 第 5 章进行检测并应按 JG/T 231—2007 第 7 章进行分级。

#### 7.6 隔声性能

中空板的隔声性能应按 JG/T 231—2007 第 7 章进行分级。

#### 7.7 承载性能

中空板的承载性能应按 JG/T 231—2007 第 7 章进行分级。

### 8 检验规则

#### 8.1 检验分类

分为出厂检验和型式检验。

#### 8.2 出厂检验

检查项目应符合表 4 的规定。

表 4 中空板检验项目

项 目	要求	检验方法章条号	检 验 类 别	
			出 厂 检 验	型 式 检 验
外观	6.1	7.2	○	○
尺寸	6.2.1	7.3.1	○	○
厚度	6.2.2	7.3.2	○	○
对角线长度之差	6.2.3	7.3.3	○	○
落锤冲击(穿孔特性)	6.3	7.4.1	×	○
落锤冲击(50%冲击破坏能)	6.3	7.4.2	×	○
热膨胀系数	6.3	7.4.3	○	○
透光率	6.3	7.4.4	×	○
雾度	6.3	7.4.4	×	○
耐候性能	6.3	7.4.5	×	○
传热系数	6.3	7.4.6	×	○
紫外线透射比	6.3	7.4.7	×	○
燃烧性能	6.3	7.4.8	×	○

## 聚碳酸酯(PC)中空板

### 1 范围

本标准规定了聚碳酸酯(PC)中空板的术语与定义、分类与标记、原材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于工业与民用等一般用途的聚碳酸酯(PC)中空板(以下简称“中空板”，标识为 PCK)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1036—2008 塑料 -30 ℃~30 ℃线膨胀系数的测定 石英膨胀计法

GB/T 1040.1—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分：总则

GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1634.2—2004 塑料 负荷变形温度的测定 第 2 部分：塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2411—2008 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)

GB/T 2680—1994 建筑玻璃 可见光透射比、太阳光直接透射比、太阳能总透射比、紫外线透射比及有关窗玻璃参数的测定

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 8484—2008 建筑外门窗保温性能分级及检测方法

GB 8624—2006 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 9341—2008 塑料 弯曲性能的测定

GB/T 11942—1989 彩色建筑材料色度测量方法

GB/T 14153—1993 硬质塑料落锤冲击试验方法 通则

GB/T 15227—2007 建筑幕墙气密、水密、抗风压性能检测方法

GB/T 16422.1—2006 塑料实验室光源暴露试验方法 第 1 部分：总则

GB/T 16422.2—1999 塑料实验室光源暴露试验方法 第 2 部分：氙弧灯

JG/T 231—2007 建筑玻璃采光顶

ISO 6603-2:2000 塑料 硬质塑料冲孔性能的测定 第 2 部分：仪器化冲击试验

HG/T 3862—2006 塑料黄色指数试验方法

### 3 术语与定义

GB/T 2410 和 HG/T 3862 界定的下列术语和定义适用于本文件。